PAT-NO: JP360030994A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 60030994 A

TITLE: HEAT PIPE DEVICE

PUBN-DATE: February 16, 1985

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

FUJII, GENSHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY
NEC CORP N/A

APPL-NO: JP58138796

APPL-DATE: July 29, 1983

INT-CL (IPC): F28D015/02

US-CL-CURRENT: 165/104.21, 165/299 , 165/FOR.123

#### ABSTRACT:

at one

PURPOSE: To prevent heat from other body through a heat radiating body from

flowing into the titled device and also to prevent troubles due to the

temperature rise of a heat generating body from occurring by constituting the

title device in such a manner that the tip end of the <a href="heat pipe">heat pipe</a> makes contact

with a heat radiating body to carry out heat radiation when radiating heat, and

the tip end of the  $\underline{\textbf{heat pipe}}$  is separated from the heat radiating body at times

other than the time of radiating the heat.

CONSTITUTION: The <u>heat pipe</u> 8 of the <u>heat pipe</u> device 3 is made up of a configuration memory alloy, and an operating fluid evaporating part 6

end of the  $\underline{\text{heat pipe}}$  8 is constantly in contact with a heat generating body 1,

whereas an operating fluid condensating part 7 at its another end is separated

from a heat radiating body 2 when the  $\underline{\text{heat pipe}}$  8 is at a low temperature, and

makes contact with the heat radiating body 2 only at the time of a high

temperature. That is, the  $\underline{\text{heat pipe}}$  8 made up of the  $\underline{\text{shape memory}}$  alloy is

subjected in advance to a heat treatment so that it elongates at the time of a

high temperature and the condensating part 7 comes into contact with the heat

generating body 2. For this reason, when the temperature of the heat generating body 1 increases, and the temperature of the  $\frac{\text{heat pipe}}{8}$  8 which is in

contact with the heat generating body 1 becomes more than a predetermined

temperature, the <a href="heat pipe">heat pipe</a> 8 elongates first and the condensating part 7 makes

contact with the heat radiating body 2.

COPYRIGHT: (C) 1985, JPO&Japio

# 9日本国特許庁(JP)

@特許出願公開

# <sup>®</sup>公開特許公報(A)

昭60-30994

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号 8012—21

母公開 昭和60年(1985)2月16日

F 28 D 15/02

102

8013-3L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称

ヒートパイプ装置

②特 顧 昭58-138796

②出 顧 昭58(1983)7月29日

砂発 明 者

藤井 源四郎

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

⑩出 腳 人 日本電気株式会社

砂代 理 人 弁理士 栗田 春雄

明 和 書

## 1 発明の名称

ヒートパイプ装置

### 2. 特許請求の範囲

ヒートペイブが、その一様にある作動液蒸発部 にて発熱体から発生する熱を吸収し、とれを他嫌 にある作動液緩離部に伝達し、前配作動液緩離部 に接触する放熱体を介して外部に熱放散するとートペイプ終置にかいて、前配ヒートペイプ自体が 形状配位合金よりなるか、またはヒートペイプ自 体は通常金属でその先端に固着される金属体が形 状配位合金とりなり、前配両者の場合における形 状配位合金の温度が高いときのみ、その先端部が 故配放熱体に接触するよりに構成されていること を特徴とするヒートペイプ接置。

#### 3. 発明の詳細な説明

本発明は、発熱体から発生する熱を他増化ある

放無体に伝達し、発熱体の温度上昇を阻止するために使用するヒートバイプ装置に関する。

従来のとの種のセートパイプ装置の動作原理を 第1回を参照して説明すると、セートパイプ装置 3 は発熱体1か5発生する熱を吸収し、この熱を 他端にある放熱体2に伝達し、放熱体2か5外部 に熱を放散させることにより、発熱体1の程度が 一定値より高くなることを阻止しよりとするもの である。

このヒートパイプ装置3の大略の動作について 説明すると、ヒートパイプ4の内周面にはメッシュ5が張りめぐらされており、このメッシュ5と ヒートパイプ4との間に作動液が溜つている。ヒ ートパイプ装置3の9ち発熱体1と接触している。 部分を作動液蒸発部6といい、また放熱体2と接触している部分を作動液緩縮部7といっている。 そして作動液蒸発部6にては、発熱体1からの熱 を長収して作動液蒸発部6にては、発熱体1からの熱 を長収して作動液蒸発部6にては、発熱体1からの部 を最収して作動液蒸発部6にては、発熱体1からの部 をして作動液蒸発部6にては、発熱体1からの部 をして作動液蒸発部6にては、発熱体1からの部 をして作動液減発が7まで移 動し、ことでその低温のため緩縮して液体のしず くとなつてヒートパイプ4とメッシュ5との間に 適下し、これがメッシュ5を伝わつて再び作動被 薬発部6まで選ばれる。このようにして、発熱体 1から発生した熱が放熱体2に伝達され、これに より発熱体1は一定の温度より上昇することが関 止されることになる。

さて従来のヒートベイブ装置においては、上述したように高温部から低温部に熱を伝達する性質があるので、第1図にかいて発熱体1が高温で放熱体2が低温の場合には有効に動作するが、発熱体1が遅転を停止したため低温になつたような場合には、放熱体2から逆に発熱体1に 放熱体2から逆に発熱体1に が流れ込み、発熱体1が高温になつて、放熱の必要があるとを以外は極力他との熱交換を阻止したいような装置に対しては、ヒートバイブ装置を使用できないという欠点があつた。

また上述した欠点を排除するために、従来1方 向性ヒートバイブやVCHPを用いていたが、これ らは英電が複雑になる欠点があつた。

本発明の構成について述べると、本発明は、ヒートペイプが、その一端にある作動液藻発部にて発熱体から発生する熱を数取し、これを他端にある作動液凝縮部に伝達し、前配作動液凝縮部に伝達し、前配に動きな数であるヒートペイプ自体が形式と関合金よりをるか、またはヒートペイプ自体が形式に関合金よりをある。対配両者の場合にかける形状配位合金の温度が高いときのみ、その先端部が形配体を接触するように構成されたヒートペイプを載さるる。

以下本発明を実施例により関固を参照して説明 する。

第2図は本発明装置の表施例の断面図で、ヒートペイプ装置3のヒートペイプ8は形状配置合金よりなり、その一端の作動液蒸発部6は常に発熱

体1と接触しているが、その他端の作動液凝縮部 7は、ヒートパイプ8の低温時には放熱体2より 離れていて、高温時のみ放熱体2に接触するよう に造られている。すなわち形状配像合金よりなる ヒートパイプ8は、高温時には伸びて、先端の緩縮部7が放熱体2に接触するように予じめ熱処理 を施してかく。このために、発熱体1の温度が上 月し、これに接触しているヒートパイプ8の温度が が一定温度以上になると、ヒートパイプ8は初め で作びて、その緩縮部7が放熱体2に接触し、と のとき初めて第1図に示した従来のヒートパイプ 装置と阿様の機能を呆す。次に発熱体1の温度が 下がると、それに件ないヒートパイプ8の温度が 下がると、それに件ないヒートパイプ8は放熱体2と 的に遠断される。

このようを構造化なつているので、本ヒートパイプ装置においては、ヒートパイプ自体が本来の 熱伝連機能以外に熱スイッチの機能を備えている ことが特徴となつている。したがつて放熱時以外 は他との熱交換を阻止する必要がある装置に使用 するヒートパイプ装備として最適だものである。

さらにヒートペイプと放熱体との接触部の熱抵抗は、接触圧、接触面の形状等に依存する。第3 図は本発明装置の停縮ヒートペイプ8の放熱体2 との接触部を改良した1実施例である。この例は ヒートペイプ8の先端に円錐状の接触金具9を取り付け、放熱体2の個のその受け10は時図のよりを円錐受け構造とする。ここで放熱体2と接触金具9は熱伝導性の良い材料で製作される。

第4図は本発明の他の実施例である。この例ではヒートパイプ4と放熱体2の部分はともに第1 図に示した従来のヒートパイプ装置と同じ材料で 構成されている。この例の特徴は図中11で示す 伸縮性熱スインチにある。このスイッチは形状配 協合金のスプリングまたは挙等で造られている。 パイプ部4の温度が上がり、スイッチ部11の謎 度が予め配値された設定温度以上になると、その 部分が伸びて放熱体2と熱袋触し、これによりヒートパイプ機能が進行される。このとき放熱体2 とスイッチ部11との接触部の形状は、解3図で

# 特簡昭60-30994(3)

設明した形状にすることも可能である。またスインテ部11をベローズ構造とし、熱スインテの応答性を歓速にすることも可能である。このときスインテ部11の温度が下がると、スインテ部11 が縮み、その結果スインテ部11は放熱体2から離れる。したがつてヒートバイブ作動液蒸発部と関鉄離部間は熱絶録される。

以上に述べたように、本発明によれば、放無時にはヒートペイプ先端部が放無体に接触して放射が行われるが、放無時以外にはヒートペイプ先端部が放熱体から離れるため、放熱体を介しての他物体からの熱洗入を阻止し、発熱体の温度上昇による事故を防止するととができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

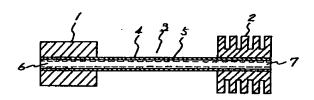
第1図は従来例のヒートペイプ接世の断面図、 第2図は本発明装置の実施例の断面図、第3図。 第4図はいずれも本発明装置の他の実施例の一部 断面図である。

- 1 ……発熱体、2 ……放熱体、3 ……ヒートペ

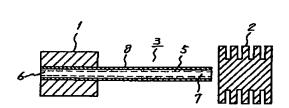
イブ装置、4……通常金属よりたるヒートバイブ、5……メッシュ、6……作動被蒸発部、7……作動被凝発部、7……作動被凝結部、8……形状記憶合金よりなるヒートバイブ、9……接触金具、10……9の受け、11……形状記憶合金よりなるスイッチ部。

代理人 弁理士 聚 田 春

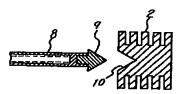




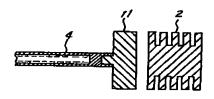
第1図



第2図



第3図



第 4 図